

Montage - und Gebrauchsanweisung für Farblichtgerät mit Fernbedienung

FL 400 FB



D

Deutsch

Inhalt

Wichtige Hinweise	3
Montage.....	3
Die Fernbedienung	3
Inbetriebnahme.....	4
Bedienung:.....	4
Codierschalter	4
Ersatzteile:.....	5
Lampen- und Starterwechsel.....	5
Wirkungsweise der Farben	6
Service Adresse:.....	7
Recycling	7
Gewährleistung.....	7
Rücksende-Verfahren (RMA) – Hinweise für alle Rücksendungen!	8

Sehr geehrter Kunde,



nehmen Sie das Farblichtgerät zunächst aus der Verpackung und überprüfen Sie die Lieferung auf Vollständigkeit.

Zum Lieferumfang gehören:

- Das Farblichtgerät mit fertig montiertem Empfänger mit Schuko-Netzstecker
- Die Fernbedienung

Wichtige Hinweise

Bei unsachgemäßer Montage besteht Brandgefahr! Lesen Sie bitte diese Montageanweisung sorgfältig durch. Beachten Sie besonders die Maßangaben und die nachfolgenden Hinweise.

- Das Farblichtgerät ist für eine Anschlussspannung von N 230 V AC steckerfertig vormontiert und wird über die Fernbedienung geschaltet.
-  **ACHTUNG** Bei allen Arbeiten am Farblichtgerät zunächst den Netzstecker aus der Steckdose ziehen.
- Das Gerät ist mit einer Sicherheitsglasscheibe ausgestattet. Das Gerät niemals mit defekter Scheibe betreiben.
-  **ACHTUNG:** Keine Rahmen- oder Trägerhölzer der Decke oder Wand zerschneiden. Es besteht dann die Gefahr, dass die statische Stabilität Ihrer Kabine nicht mehr gewährleistet ist.

Montage

Führen Sie die Montage nach den Vorgaben des Kabinenbauers durch.

Die Fernbedienung



LED-Anzeige

Bedientasten

Die Fernbedienung ist bei der Lieferung betriebsbereit und so eingestellt, dass sie mit dem Empfänger kommunizieren kann.

Bei Betätigung einer Taste leuchtet die LED-Anzeige.

Sobald die LED-Anzeige bei Betätigung einer Bedientaste nicht mehr leuchtet muß die Batterie ausgetauscht werden.

Batterie: 12V Type A23.

Diese Batterie kann durch die Typen 23A, VA23A, MS21 oder MN21 ersetzt werden.

Zum Austausch der Batterie öffnen Sie bitte das Gehäuse, indem Sie die beiden Schrauben an der Rückseite der Fernbedienung mit einem Schraubendreher der Größe 0x60 lösen.

Verbrauchte Batterien müssen nach den nationalen Bestimmungen entsorgt werden.

Inbetriebnahme

Bedienung:

Der Gerätetyp wird mit der mitgelieferten Fernbedienung bedient.

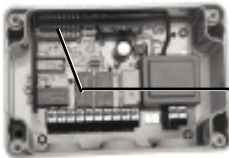
Jeder Taster der Fernbedienung steuert eine Farbe. Wird ein Taster bestätigt, leuchtet die jeweilige Farbblampe. Bei erneutem Betätigen wird die betreffende Lampe wieder ausgeschaltet.

Es können mehrere Lampen gleichzeitig eingeschaltet werden.

Sollte es wiedererwartend zu Schwierigkeiten in der Kommunikation zwischen Fernbedienung und Empfänger kommen, können Sie diese durch Änderung der Codierung beheben.

Ziehen Sie hierzu zunächst den Netzstecker aus der Steckdose.

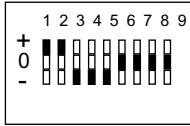
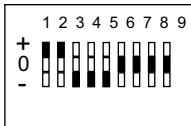
Dann öffnen Sie zunächst den Empfänger, indem Sie die 4 Schrauben lösen und den Deckel abnehmen. Links oben finden Sie den Codierschalter.



Codierschalter

Öffnen Sie nun auch die Fernbedienung, wie unter Batterieaustausch beschrieben. Der Codierschalter befindet sich oberhalb der Batterie.

Codierbeispiel



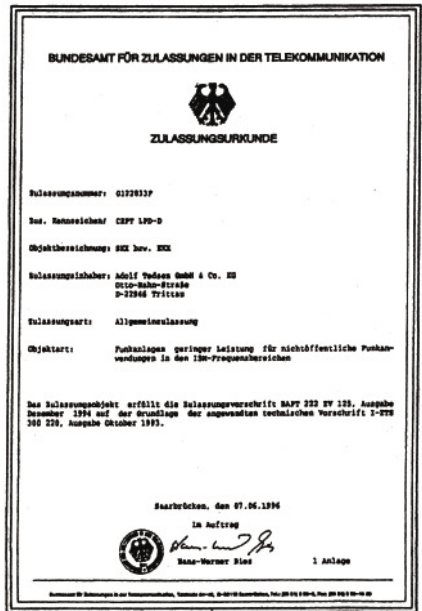
Die Codierung ist frei wählbar, Fernbedienung und Empfänger müssen gleich codiert sein

Technische Daten

4 Spezial-Farblichtlampen à 8 W
 Spannung 230 V AC N 50 Hz
 Leistungsaufnahme 36 W

Fernbedienung und Empfänger:
 Sendefrequenz : 433,92 MHz

Der Sender entspricht den technischen Vorschriften der Europäischen Gemeinschaft, trägt das CE-Zeichen und kann in allen EU-Staaten und der Schweiz ohne Anmeldung verwendet werden.



Ersatzteile:

Verwenden Sie als Ersatz nur Original-Ersatzteile.

Folgende Ersatzlampen können Sie über den Fachhandel beziehen:

Farbröhren:

8 W grün	Art.Nr.:	ET20013572
8 W rot	ArtNr.:	ET20013574
8 W blau	Art.Nr.:	ET20013575
8 W gelb	Art.Nr.:	ET20013576

Starter:

Dr. Kern BST 20 W
Art.Nr.: 20008777

Lampen- und Starterwechsel



ACHTUNG!

Vor dem Öffnen Ihres Farblichtgerätes das Gerät vom Netz trennen!

Lösen Sie die Kunststoffschrauben am Gehäuse und nehmen Sie es ab.

Wechseln Sie nun die Lampen bzw. die Starter. Durch Drehen in den Fassungen lassen sich die Lampen und Starter entnehmen.

Setzen Sie jetzt die neuen Lampen bzw. Starter ein und drehen diese um ca. 90° in den Fassungen.

Setzen Sie anschließend das Gehäuse wieder auf und befestigen Sie es mit den Kunststoffschrauben.



Wirkungsweise der Farben

Die **seelische** Beeinflussung durch die Farben erfolgt über die Augen. Von dort wird die Farbstrahlung aufgrund komplexer Vorgänge weiter ins Gehirn geleitet und entfaltet dort ihre Wirkung in Form von bestimmten Vorstellungen und Energien.

Die **nervliche** Farbaufnahme führt zu einer Belebung der Körperabwehr. Je nach Farbart werden bestimmte Körpersysteme angesprochen und aktiviert.

Die **physikalische** Aufnahme geschieht im wesentlichen über die Haut durch direkte Farbstrahlung.

Die **chemische** Aufnahme erfolgt im Magen/Darmtrakt in Form von Mischkost in allen Farben.

BLAU, die Farbe des Himmels und des Wassers, verbindet man mit Sehnsucht, Weite und Kälte. Kälte verlangsamt die menschlichen Funktionen, der Grund, warum Blau beruhigend und entspannend wirken soll und bei nervösen Störungen, Schlaflosigkeit, Unruhe und Angstzuständen helfen kann.

GRÜN ist die Farbe der Natur. Grünlich beseitigt und inspiriert zugleich. Es schenkt Erholung und Regeneration. Grünlich soll Bronchien und Lunge positiv beeinflussen können und bei Nervenleiden, Kopfschmerzen und Gelenkentzündungen hilfreich sein.

GELB soll die positive Lebenseinstellung und das allgemeine Wohlbefinden steigern. Gelbe Farben können die Nerven anregen und stärken sowie Trübsinn und Melancholie vertreiben, Magen- und Darmstörungen können ausgeglichen werden.

ROT assoziiert man mit Feuer und Blut. Die Farbe der Aktivität, Vitalität und Wärme. Rot soll die Durchblutung anregen und somit zu einer allgemeinen Steigerung des Wohlbefindens und der Vitalität beitragen.



Recycling

Nicht mehr gebrauchte Geräte sind gem. Richtlinie 2002/96 EG bzw. ElektroG zum Recyceln bei einer Werkstoffsammelstelle abzugeben. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen.



Service Adresse:

EOS-WERKE GÜNTHER GmbH

Adolf-Weiß-Straße 43

35759 Driedorf-Mademühlen, Germany

Fon: +49 (0)2775 82-0

Fax: +49 (0)2775 82-431

servicecenter@eos-werke.de

www.eos-werke.de

Bitte diese Adresse zusammen mit der Montageanweisung gut aufbewahren.

Damit wir Ihre Fragen schnell und kompetent beantworten können, geben Sie uns immer die auf dem Typenschild vermerkten Daten wie Typenbezeichnung, Artikel-Nr. und Fertigungs-Nr. an.

Gewährleistung

Die Gewährleistung wird nach den derzeit gültigen gesetzlichen Bestimmungen übernommen.

Herstellergarantie

- Die Garantiezeit beginnt mit dem Datum des Kaufbelegs und dauert bei gewerblicher Nutzung 2 Jahre und bei privater Nutzung 3 Jahre.
- Garantieleistungen erfolgen nur dann, wenn der zum Gerät gehörige Kaufbeleg vorgelegt werden kann.
- Bei Änderungen am Gerät, die ohne ausdrückliche Zustimmung des Herstellers vorgenommen wurden, verfällt jeglicher Garantieanspruch.
- Für Defekte, die durch Reparaturen oder Eingriffe von nicht ermächtigten Personen oder durch unsachgemäßen Gebrauch entstanden sind, entfällt ebenfalls der Garantieanspruch.
- Bei Garantieansprüchen ist sowohl die Seriennummer sowie die Artikelnummer zusammen mit der Gerätebezeichnung und einer aussagekräftigen Fehlerbeschreibung anzugeben.
- Diese Garantie umfasst die Vergütung von defekten Geräteteilen mit Ausnahme normaler Verschleißerscheinungen.

Bei Beanstandungen ist das Gerät in der Originalverpackung oder einer entsprechend geeigneten Verpackung (ACHTUNG: Gefahr von Transportschäden) an unsere Service-Abteilung einzuschicken.

Senden Sie das Gerät stets mit diesem ausgefüllten Garantieschein ein.

Eventuell entstehende Beförderungskosten für die Ein- und Rücksendung können von uns nicht übernommen werden.

Außerhalb Deutschlands wenden Sie sich im Falle eines Garantieanspruches bitte an Ihren Fachhändler. Eine direkte Garantieabwicklung mit unserem Servicecenter ist in diesem Fall nicht möglich.

Inbetriebnahme am:

Stempel und Unterschrift des autorisierten Elektroinstallateurs

Rücksende-Verfahren (RMA) – Hinweise für alle Rücksendungen!

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

wir wünschen Ihnen viel Freude mit den bestellten Artikeln. Für den Fall, dass Sie ausnahmsweise einmal nicht ganz zufrieden sein sollten, bitten wir Sie um genaue Beachtung der nachstehenden Verfahrensabläufe. Nur in diesem Fall ist eine rasche und reibungslose Abwicklung des Rücksende-Verfahrens gewährleistet.

Bitte bei allen Rücksendungen unbedingt beachten!

- Den vorhandenen **RMA-Beleg** stets **vollständig ausfüllen** und zusammen mit der **Rechnungskopie** der Rücksendung **beilegen!** Bitte nicht an die Ware oder deren Verpackung kleben. **Ohne diese Unterlagen ist keine Bearbeitung möglich**
- **Unfreie Sendungen innerhalb Deutschlands werden abgewiesen** und gehen kostenpflichtig an den Absender zurück! Bitte fordern Sie stets den **RMA-Nr.** für die kostengünstige Rücksendung an.
- **Beachten Sie bitte**, dass Sie die Ware **ohne sichtbare Gebrauchsspuren** mit unverändertem **vollständigen Lieferumfang in unbeschädigter Originalverpackung** zurückschicken.
- Verwenden Sie bitte eine **zusätzliche stabile und bruchsichere Umverpackung**, polstern Sie diese eventuell mit Styropor, Zeitungen o. ä. aus. Transportschäden aufgrund mangelhafter Verpackung gehen zu Lasten des Absenders.

Beschwerdeart:

1) Transportschaden

- Bitte **überprüfen Sie umgehend** den Inhalt Ihres Pakets und **melden Sie** bitte jeden Transportschaden bei Ihrem **Transportunternehmen** (Paketdienst/ Spedition).
- Beschädigte Ware bitte nicht benutzen!
- Lassen Sie sich von dem **Transportunternehmen eine schriftliche Bestätigung** über den Schaden ausstellen.
- **Melden Sie den Schaden bitte umgehend telefonisch bei Ihrem Händler.** Dieser spricht dann mit Ihnen das weitere Vorgehen ab.
- Bei beschädigtem Transportkarton bitte zusätzlich größeren Umkarton verwenden. **Die Schadensbestätigung des Transportunternehmens** unbedingt beifügen!

2) Fehlerhafte Lieferung

- Die gesetzliche Gewährleistungsfrist beträgt 2 Jahre. Ist der gelieferte **Artikel mangelhaft**, fehlen **Zubehörteile** oder wurde der **falsche Artikel** oder die falsche Menge geliefert, setzen Sie sich bitte mit Ihrem Händler in Verbindung. Dieser spricht mit Ihnen den Einzelfall ab und bemüht sich um eine sofortige kundenfreundliche Lösung.
- Für **kostengünstige Rücksendungen** innerhalb Deutschland erhalten Sie vom Hersteller eine **RMA-Nr.**
- Jede Artikel-Rücksendung muss in der **Originalverpackung des Artikels mit vollständigem Lieferumfang erfolgen.** Bitte verpacken Sie die Ware, um Beschädigungen zu verhindern. Nehmen Sie bei Falschlieferung den Artikel bitte nicht in Gebrauch!

3) Installations- und Funktionsprobleme

- Bitte **lesen Sie zunächst die mitgelieferte Anleitung vollständig durch** und beachten Sie vor allem auch dort genannte Montage- o d e r Installationshinweise.
- **Der Händler sollte stets Ihr erster Ansprechpartner sein**, denn dort ist man am besten mit dem „hauseigenen“ Produkt vertraut und kennt eventuelle Problemfälle.
- **Bei Funktionsproblemen mit einem Artikel** prüfen Sie bitte zunächst, ob an der Ware ein Sachmangel vorliegt. Aufgrund der werkseitigen Qualitätsprüfung sind Defekte bei Neugeräten sehr selten.